

Zakład Produkcyjno Handlowo Usługowy
96-111 Kowiesy, Chojnata 23A
tel. (0-46) 831 73 31, fax 831 74 29
www.hakpol.pl
POLAND

Zaczepek kulowy do samochodu:

FORD FOCUS C-MAX
04 –
FORD FOCUS II htb. 3/5 d
09/04-
Nr katalogowy E/A37

KARTA GWARANCYJNA

Warunki gwarancyjne i postępowanie reklamacyjne

1. Producent zobowiązuje się do wymiany wadliwego wyrobu w okresie 12 miesięcy od daty zakupu lub 24 miesięcy od daty produkcji, w terminie 14-dniowym.
2. Wymianę wadliwego wyrobu dokonuje się w miejscu zakupu lub bezpośrednio u producenta.
3. Nie podlega reklamacji gwarancyjnej zaczepek kulowy, którego uszkodzenie nastąpiło:
 - a) wskutek wypadku,
 - b) wskutek nieprzestrzegania zasad prawidłowej obsługi, eksploatacji, konserwacji podanych w instrukcji.
4. Karta gwarancyjna bez daty sprzedaży, pieczęci sklepu lub warsztatu montującego, nie może służyć jako podstawa do reklamacji.
5. W skutek nie prawidłowego zamontowania zaczepeku.

Przeznaczenie

Zaczepek kulowy zamontowany do samochodu przeznaczony jest do holowania przyczep towarowych i turystycznych.

Warunki zamontowania

Zaczepek może być zamontowany i eksploatowany w samochodzie, który posiada właściwy stan techniczny elementów podwozia, poprzez które następuje podłączenie zaczepeku.

Elementy te nie mogą być uszkodzone mechanicznie ani poprzez działanie korozji.

WARUNKI EKSPLOATACJI

Zaczepek posiada tabliczkę znamionową obowiązującą użytkownika w zakresie prawidłowego i bezpiecznego obciążenia.



R = 1500 kg

D = 8,50 kN



S = 75 kg

W czasie całej eksploatacji należy poszczególne elementy zaczepeku utrzymywać w należytych stanie technicznym (właściwie dokręcone elementy łączone, całość konstrukcji zabezpieczona przed działaniem korozji).

Przyczepa musi być połączona z zaczepekem kulowym dodatkowym złączem o odpowiedniej wytrzymałości (łańcuch, linka z zapięciem).

UWAGA

Uszkodzenia mechaniczne zaczepeku kulowego np. w wyniku najechania, zaczepienia przeszkode, wykluczają dalszą eksploatację zaczepeku.

Uszkodzony zaczepek kulowy nie może być naprawiany.

Sprawdzić śruby mocujące zaczepek kulowy po około 1000 km przebiegu eksploatacji.

Nacisk pionowy na kulę zaczepeku nie może przekroczyć 75 kg.

Po zamontowaniu zaczepeku kulowego należy dokonać przeglądu na stacji diagnostycznej!

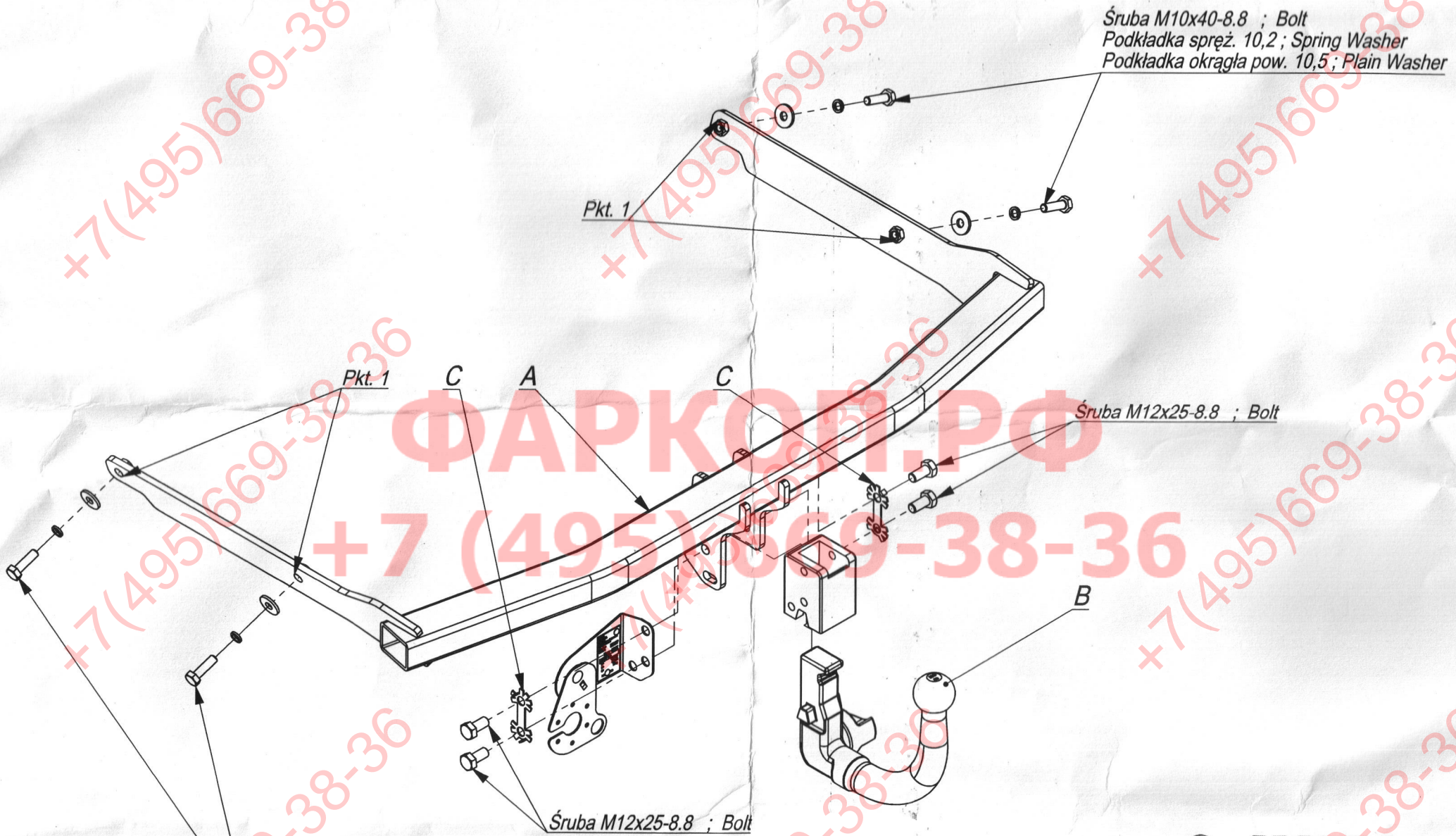
data sprzedaży.....

nr rej. poj.

Data produkcji.....
m-c rok.

.....
pieczęć sprzedawcy.

e20*94/20*0749*00



Śruba M10x40-8.8 ; Bolt
 Podkładka spręż. 10,2 ; Spring Washer
 Podkładka okrągła pow. 10,5 ; Plain Washer

Śruba M12x25-8.8 ; Bolt

Śruba M10x40-8.8 ; Bolt
 Podkładka spręż. 10,2 ; Spring Washer
 Podkładka okrągła pow. 10,5 ; Plain Washer

Śruba M12x25-8.8 ; Bolt

Nr katalogowy
 E/A37

Marka
 Ford Focus C-Max; Htb

od 2004 ->
 od 09/04 ->



96-111 Kowiesy, Chojnata 23 A
 tel. +48 46 831 73 31

Gniazdo 7-biegunowe 12V
z ruchomymi bolcami
Symbol SWW 1135-812







Oznaczenie zacisku	Zacisk do łączenia przewodów	Kolory
31	do masy pojazdu	Biały , white
L	do świateł kierunku jazdy lewych	Żółty , yellow
R	do świateł kierunku jazdy prawych	zielony , green
54	do świateł hamowania	czerwony , red
58L	do świateł pozycyjnych lewych	czarny , black
58R	do świateł pozycyjnych prawych	brązowy , brown
+	tylne światła przeciwmgłowe	niebieski , blue

Moment skręcający dla śrub i nakrętek (8.8) Torque settings for nuts and bolts (8.8)			
M8	25 Nm	M12	85 Nm
M10	55 Nm	M14	135 Nm
M16	195 Nm		

FORD FOCUS II 3/5 d
09/04-
FORD FOCUS C-MAX
04-
NO CAT. E/A37

INSTRUKCJA MONTAŻU:
FITTING INSTRUCTION:

ZESTAW ŚRUBOWY:
FASTENING MEANS:

	-M12x25 12.9 6szt -M10x40 8.8 4szt		- Ø x30 4szt
	-M10 4szt		
			
			

ФАРКОП.РФ

+7 (495) 669-38-36

- Odkręcić zderzak.
- Wsunąć zaczep do podłużnic. Poprzez technologiczne otwory w podłużnicach (pkt 1) przykręcić zaczep śrubami M10x40 8.8 stosując nakładki.
- Dokręcić wszystkie śruby z momentem wg tabeli.
- Wykonać wycięcie w dolnej części zderzaka o wymiarach 50x40.
- Przykręcić zderzak.
- Przykręcić kulę i blachę gniazda elektrycznego.
- Podłączyć instalację elektryczną.

- Unscrew the bumper.
- Insert the tow bar in the metal clamps. Screw the tow bar, through the technological holes in the metal clamps (point 1), with bolts M10x40 8.8 using plates.
- Tighten all the bolts according to the torque setting- see the table.
- Cut out the fragment 50x40 in the lower part of the bumper.
- Screw the bumper.
- Fix the ball and electric plate.
- Connect the electric wires.