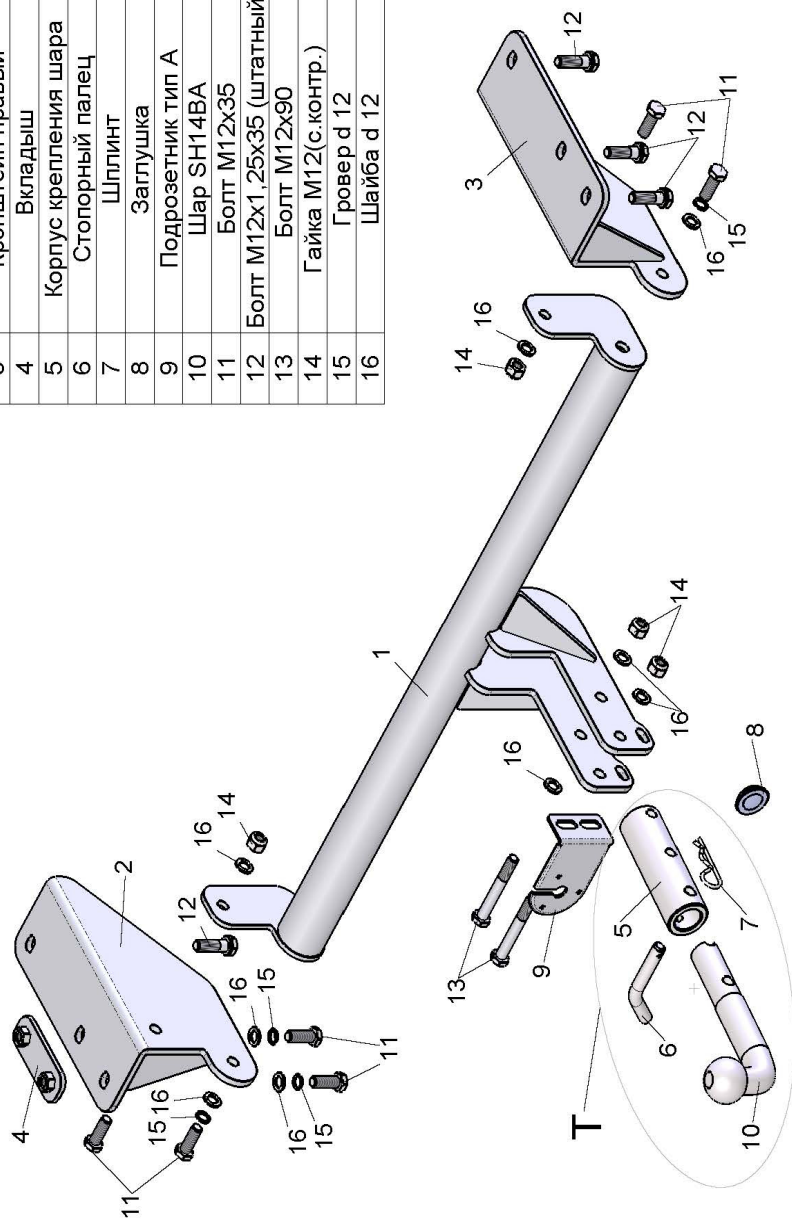




ТСУ "N122-BA" Схема сборки

| Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ | К-во |
|------|----------------------------|------|
| 1 | Балка ТСУ | 1 |
| 2 | Кронштейн левый | 1 |
| 3 | Кронштейн правый | 1 |
| 4 | Вкладыш | 1 |
| 5 | Корпус крепления шара | 1 |
| 6 | Стопорный палец | 1 |
| 7 | Шплинт | 1 |
| 8 | Заглушка | 1 |
| 9 | Подрозетник тип А | 1 |
| 10 | Шар SH14BA | 1 |
| 11 | Болт M12x35 | 6 |
| 12 | Болт M12x1,25x35 (штатный) | 4 |
| 13 | Болт M12x90 | 2 |
| 14 | Гайка M12(с.контр.) | 4 |
| 15 | Гровер d 12 | 4 |
| 16 | Шайба d 12 | 9 |



| NISSAN X-TRAIL III 2014 - ... г.в. | Артикул | D(кН) | S(кг) | T(кг) | C(кг) |
|---------------------------------------|---------|----------------|-----------|-----------|-------------|
| | | N122-BA | 10 | 75 | 2070 |

D = g° TC/T+C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)
 S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ
 T — технически допустимая масса тягача

C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы

Тягово-сцепное устройство (N122-BA) для NISSAN X-TRAIL III предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 2000 кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ P 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств». Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании. Допускается люфт шара в приемном устройстве. Это является конструктивной особенностью и не считается недостатком.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 20,54 кг

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (N122-BA)
 для NISSAN X-TRAIL III1 шт. Руководство по эксплуатации.....1 шт.
 Пакет комплектующих.....1 шт.

3. МОНТАЖ ТСУ

Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

Внимание : все резьбовые соединения , при установке , изначально не затягивать !

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Перед установкой ТСУ необходимо снять задний бампер и буксировочную проушину с правого лонжерона.
- Снять усилитель заднего бампера вместе с кронштейнами крепления.
- Установить вкладыш (4) в левый лонжерон автомобиля.
- Установить правый кронштейн ТСУ (3) на лонжерон автомобиля и закрепить штатными болтами M12x1,25x35 (12), используя штатные отверстия в лонжеронах. Установить левый кронштейн ТСУ (2) на лонжерон автомобиля и закрепить штатным болтом (12) на штатное отверстие в лонжероне и болтами M12x35 (11) к пластине (4).
- Установить усилитель заднего бампера. Установить бампер на автомобиль.
- Закрепить балку ТСУ (1) к кронштейнам (2,3) болтами M12x35 (11).
- **ВНИМАНИЕ ! Перед сборкой шарового узла (Т), посадочное место шара(10) в корпусе крепления шара(5) должно быть смазано консистентной смазкой (поставляется в комплекте). Предварительно собрать шаровый узел (Т) — установить в корпус крепления шара (5) шар (10) с фиксацией его стопорным пальцем (6) , и только затем закрепить на ТСУ шаровый узел (Т) и штепсельный разъем (ШР) болтами M12x90 (13).**
- При снятом шаре необходимо установить на ТСУ стопорный палец (6) и заглушку (8).
- Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля (рекомендуется установка « Блока управления (smart connect) SM-3,0 » артикул KPL-024).
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

Моменты затяжки резьбовых соединений

| Номинальный диаметр резьбы | Шаг резьбы**, мм | Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70) | | | | | Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70) | | | | |
|----------------------------|------------------|---|------|------|------|-------|--|------|------|------|------|
| | | 4;5;6 | 5;6 | 6;8 | 8;10 | 10;12 | 5.8 | 6.8 | 8.8 | 10.9 | 12.9 |
| 8 | 1,25 | 1,6 | 1,8 | 2,5 | 3,6 | 4,0 | 1,6 | 1,8 | 2,5 | 3,6 | 4,0 |
| 10 | 1,25 | 3,2 | 3,6 | 5,6 | 7,0 | 9,0 | 3,2 | 3,6 | 5,6 | 7,0 | 9 |
| 12 | 1,25 | 5,6 | 6,2 | 10,0 | 12,5 | 16,0 | 5,6 | 6,2 | 10,0 | 12,5 | 16,0 |
| 14 | 1,5 | 8,0 | 10,0 | 16,0 | 20,0 | 25,0 | 8,0 | 10,0 | 16,0 | 20,0 | 25,0 |
| 16 | 1,5 | 11,0 | 14,0 | 22,0 | 32,0 | 36 | 11,0 | 14,0 | 22,0 | 32,0 | 36 |

**При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.