

M8x40 - 1ks
M10x35 - 4ks
M12x70 - 2ks (A)
M12x19 - 4ks (C)



MS8 - 1ks
M12 - 2ks (A)



P10 - 4ks

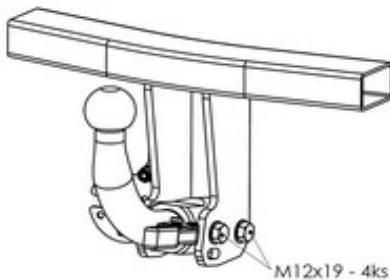


PP8 - 1ks
PP10 - 4ks
PP12 - 2ks (A)
PP12 - 4 ks (C)

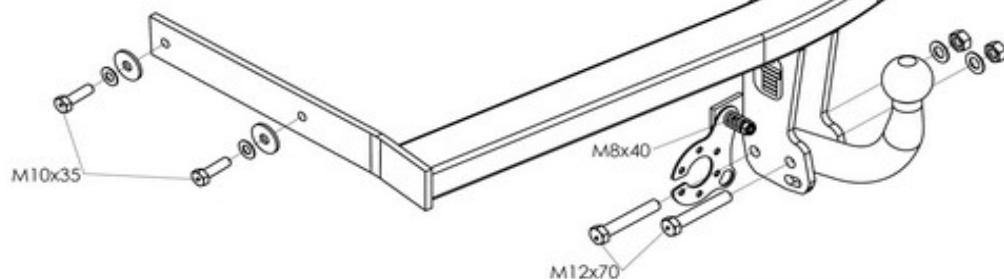
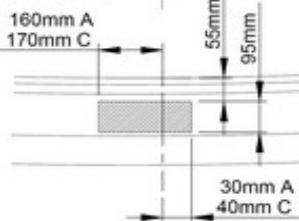


1ks

C



DETAIL



VOLKSWAGEN POLO - V0685A/C - 28.8.2009

A

NÁVOD NA MONTÁŽ:

V0680

- 1.Uvoľnite čalúnenie po stranach.
- 2.Demontujte zadný plastový nárazník a kovovú výstuhu nárazníka.
- 3.Odlepte fólie montážnych otvorov na pozdĺžnych nosníkoch vozidla.
- 4.Nasuňte rám do nosníkov karosérie. Do montážnych otvorov vložte upevňovacie skrutky M10x35 s pružnými a hladkými podložkami podľa obrázka. Skrutky utiahnite momentom podľa tabuľky.
- 5.Elektroinštaláciu zapojte podľa návodu.
- 6.Skontrolujte správnosť pripojenia elektroinštalácie.
- 7.Demontujte spojovaciu guľu.
- 8.Vyrežte vybranie v podhláde nárazníka podľa obrázka - DETAIL.
- 9.Namontujte späť zadný plastový nárazník bez kovovej výstuhu, ktorú nahradzá rám ťažného zariadenia.
- 10.Prevedte spätnú montáž ďalších demontovaných časťí.
- 11.Namontujte spojovaciu guľu. Dotiahnite skrutky spojovacej gule (držiaka spojovacej gule) momentom podľa tabuľky.

FITTING INSTRUCTIONS:

- 1. Release the padding from both sides.
- 2. Dismount bumper and metallic reinforcement beam of bumper. The beam will no longer be used.
- 3. Remove foils from holes on the frame side beams of vehicle.
- 4. Insert the tow bar into the consoles of the bodywork. Put M10x35 bolts with spring and smooth washers into holes against the picture. Tighten the bolts using a torque-wrench to the specified torque.
- 5. Connect the electrical installation as described in the instructions for use.
- 6. Make sure the electrical installation is properly connected.
- 7. Remove the linkage ball.
- 8. Cut a cavity in the bumper bottom as shown in the picture – DETAIL.
- 9. Re-mount the bumper without reinforcement beam. It is supplied now with the tow bar.
- 10. Accomplish re-mounting of all the dismounted parts.
- 11. Mount the coupling ball. Tighten the bolts and nuts using a torque-wrench to the specified torque.

DÔLEŽITÉ UPOZORNENIA:

- V miestach stykových plôch sa musí odstrániť pružná ochrana karosérie vozidla.
- Vŕtané otvory treba ošetriť antikoróznou hmotou.
- Použite len dodaný spojovací materiál v predpisanej triede kvality.
- Elektrické zariadenie sa namontuje podľa podmienok prevádzky cestných vozidiel na pozemných komunikáciách.
- Údaj S o maximálnom zvislom zaťažení na guľu je uvedený na výrobnom štítku ťažného zariadenia.
- Na ťažnom zariadení nie je možné nič upravovať ani meniť.
- Pred ukončením montáže je nutné prekontrolovať všetky spoje podľa tabuľky uťahovacích momentov!
- V prípade akýchkoľvek nejasností je nutné obrátiť sa na výrobcu ťažného zariadenia.
- Výrobca nenesie zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku.

IMPORTANT ATTENTIONS:

- Remove insulating material on a car body in grips and joints of a coupling device with a car body.
- Put the anticorrosive substance on the drilled holes.
- Use supplied mechanical strength jointing material.
- Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements.
- Statement S about the maximum vertical ball downtime is printed on the tow bar label.
- On the tow bar is no modification possible
- Check all the joints, look in the table of the spinning moments, before finishing the montage!
- Contact the tow bar marker with any questions.
- The manufacturer is not responsible for the damages caused by wrong using on the product.

Tabuľka uťahovacích momentov skrutkových spojov pevnosti 8.8 / Table of specified torque and hardenss settings 8.8

M6 - 9,5Nm, M8 - 23Nm, M10 - 46Nm, M10x1,25 - 49Nm, M12 - 79Nm, M12x1,25 - 87Nm, M12x1,5 - 83Nm, M14 - 125Nm, M16 - 195Nm